



#2
can
2651 04/21/2

Attorney Docket No. Q67184
PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of

Shinichi FUJINOKI, et al.

Appln. No.: 09/986,387

Confirmation No.: 5638

Filed: November 8, 2001

For: OPTICAL PICKUP APPARATUS AND OPTICAL PARTS ACCOMMODATION
MOBILE FOR OPTICAL PICKUP

RECEIVED

JAN 17 2002

Group Art Unit: 2651

Technology Center 2600

Examiner: Not Yet Assigned

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

Sir:

Submitted herewith is a certified copy of the priority document on which a claim to
priority was made under 35 U.S.C. § 119. The Examiner is respectfully requested to
acknowledge receipt of said priority document.

Respectfully submitted,

Darryl Mexic
Registration No. 23,063

SUGHRUE MION, PLLC
2100 Pennsylvania Avenue, N.W.
Washington, D.C. 20037-3213
Telephone: (202) 293-7060
Facsimile: (202) 293-7860

Enclosures: Japan 2000-341061

Date: January 16, 2002



日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office

出願年月日
Date of Application:

2000年11月 8日

出願番号
Application Number:

特願2000-341061

出願人
Applicant(s):

パイオニア株式会社

RECEIVED

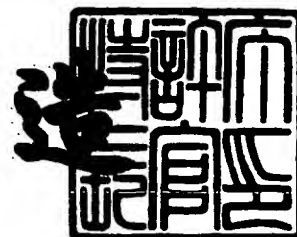
JAN 17 2002

Technology Center 2600

2001年10月 2日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



【書類名】 特許願

【整理番号】 55P0415

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G11B 7/135

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所沢工場内

 【氏名】 藤ノ木 慎一

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所沢工場内

 【氏名】 高谷 滋

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所沢工場内

 【氏名】 笹沼 茂行

【発明者】

 【住所又は居所】 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所沢工場内

 【氏名】 其阿弥 一隆

【特許出願人】

 【識別番号】 000005016

 【住所又は居所】 東京都目黒区目黒1丁目4番1号

 【氏名又は名称】 パイオニア株式会社

 【代表者】 伊藤 周男

 【電話番号】 042-942-1151

【手数料の表示】

 【予納台帳番号】 032595

 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 光ピックアップ装置及び光ピックアップ用光学部品収納モジュール

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 キャリジボディに、少なくとも光ビーム発光部、光ビーム受光部、ビームスプリッタ、及び前記発光部から出射した光ビームからトラッキング調整用のサブビームを生成するグレーティングを収納してなる光学部品収納モジュールが搭載され、前記モジュールを回転させるグレーティング調整機構を備えた光ピックアップ装置であって、前記モジュールはディスクに向けて放射される光ビームの軸線を中心とした回転を許容されて前記キャリジボディに搭載され、前記グレーティング調整機構は、前記モジュールの前記軸線から外れた箇所に形成された当接面に対して当接するカム面を有するとともに前記キャリジボディに対して直線移動可能に移動規制されて搭載されるスライドカム部材を含む、ことを特徴とする光ピックアップ装置。

【請求項 2】 前記スライドカム部材は、前記軸線を含む面に対して平行に直線移動可能であることを特徴とする請求項 1 に記載の光ピックアップ装置。

【請求項 3】 前記カム面は、前記直線に対して傾斜した面であることを特徴とする請求項 2 に記載の光ピックアップ装置。

【請求項 4】 前記スライドカム部材は、グレーティング調整用のドライバが系合する系合孔を有することを特徴とする請求項 1 乃至 3 の何れかに記載の光ピックアップ装置。

【請求項 5】 前記モジュールは、外部に光ビームを放射する開口の周囲に光ビームの軸線を中心とした円環状ガイド部が形成されるとともに、前記軸線の延長線上に前記軸線を中心とする円弧状の突起が形成されることを特徴とする請求項 1 乃至 4 の何れかに記載の光ピックアップ装置。

【請求項 6】 前記キャリジボディは、前記円弧状ガイド部を支持する V 字状支持部と、前記円弧状突起を支持する V 字状支持部を有することを特徴とする請求項 5 に記載の光ピックアップ装置。

【請求項 7】 筐体の内部に少なくとも光ビーム発光部、光ビーム受光部、

前記発光部からディスクに向かう往路ビームとディスクから前記受光部に向かう復路ビームとを分岐するビームスプリッタ、及び前記発光部から出射した光ビームからトラッキング調整用のサブビームを生成するグレーティングを収納し、ディスクに向けて外部に放射される光ビームが通過する開口を有する、光ピックアップ装置に搭載される光学収納モジュールであって、

前記筐体は、前記開口の周囲に前記開口から放射される光ビームの軸線を中心とした円環状ガイド部が形成され、前記軸線の延長線上に前記軸線を中心とする円弧状の突起が形成され、前記軸線から外れた箇所には前記筐体の前記軸線を中心として回転させるグレーティング調整部材が当接する当接面が形成されたことを特徴とする光ピックアップ用光学部品収納モジュール。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、CD及びDVD用記録媒体であるディスクを記録・再生するディスクプレーヤ用の光ピックアップ装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

CD及びDVDの記録媒体であるディスクを記録・再生するディスクプレーヤ用の光ピックアップ装置は、小型・薄型化することで標準化され、多機種への使用が可能となり、量産効果によりコスト低減を図ることができる。

【0003】

ディスクプレーヤに搭載されている光ピックアップ装置は、係る光ピックアップ装置内に設けられた発光部から発射される光ビームを対物レンズにより情報記録媒体であるディスクの情報記録面に集光して、大量の情報を光学的に記録すると共に、光ビームを照射したディスクからの反射光を対物レンズにより集光して、光ピックアップ装置内に設けられた受光部に反射光を導くことにより、記録情報を再生するものである。

【0004】

ディスクプレーヤは、スピンドルモータによって回転駆動されるターンテーブル

ル上にディスクが載置され、ディスクへの記録、或いはディスクの記録情報の再生を行う場合、確実に記録・再生を行うためにディスク上の情報トラックに情報読取用光ビームが追従するようにトラッキング制御が必要である。このトラッキング制御は、光ピックアップ装置の発光部から発射する光ビームを、光学素子の1つであるグレーティングによってメインビームと2つのサブビームとに分割し、この2つのサブビームを、その並び方向が追従すべき情報トラックの接線方向に対して所定の角度傾いた状態で情報記録面に照射し、これら2つのサブビームの情報記録面からの反射光を各々光ピックアップ装置の受光部により検出し、これら受光部の出力の差を得るように信号処理を行って、情報の記録又は再生時にトラッキング方向の制御を行うものである。

【 0 0 0 5 】

【発明が解決しようとする課題】

光ピックアップ装置は、光学部品の組立時の不可避的な寸法精度や組立精度等の誤差に起因して、グレーティングにより生成された2つのサブビームの並び方向が、追従すべき情報トラックの接線方向に対する所定の角度からずれてしまい、正確なトラッキング制御が行えなくなる場合がある。このような場合、光ピックアップ装置は、このずれを補正すべくグレーティング素子自体を光軸周りの回転角度を調整する必要があり、このための調整機構が必要とされている。また、グレーティングを機械的に調整した状態を保持するための保持機構も必要とされていた。しかし、光ピックアップ装置は、より小型・薄型化が要求されるため、グレーティング素子自体を機械的に回転する調整機構を設けることが困難であった。

【 0 0 0 6 】

本発明は、上記課題に鑑み成されたものであり、その目的は、簡単な構造でグレーティング調整を行うことが可能な光ピックアップ装置及び光ピックアップ用光学部品収納モジュールを提供することに有る。

【 0 0 0 7 】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するため請求項1に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、

キャリジボディに、少なくとも光ビーム発光部、光ビーム受光部、ビームスプリッタ、及び前記発光部から出射した光ビームからトラッキング調整用のサブビームを生成するグレーティングを収納してなる光学部品収納モジュールが搭載され、前記モジュールを回転させるグレーティング調整機構を備えた光ピックアップ装置であって、モジュールはディスクに向けて放射される光ビームの軸線を中心とした回転を許容されてキャリジボディに搭載され、グレーティング調整機構は、モジュールの軸線から外れた箇所に形成された当接面に対して当接するカム面を有するとともにキャリジボディに対して直線移動可能に移動規制されて搭載されるスライドカム部材を含むことを特徴とする。

【 0 0 0 8 】

また、請求項 2 に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、請求項 1 に記載の光ピックアップ装置であって、スライドカム部材は、軸線を含む面に対して平行に直線移動可能であることを特徴とする。

【 0 0 0 9 】

また、請求項 3 に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、請求項 2 に記載の光ピックアップ装置であって、カム面は、直線に対して傾斜した面であることを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

また、請求項 4 に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、請求項 1 乃至 3 の何れかに記載の光ピックアップ装置であって、スライドカム部材は、グレーティング調整用のドライバが系合する系合孔を有することを特徴とする。

【 0 0 1 1 】

また、請求項 5 に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、請求項 1 乃至 4 の何れかに記載の光ピックアップ装置であって、モジュールは、外部に光ビームを放射する開口の周囲に光ビームの軸線を中心とした円環状ガイド部が形成されるとともに、軸線の延長線上に軸線を中心とする円弧状の突起が形成されることを特徴とする。

【 0 0 1 2 】

また、請求項 6 に記載の発明に係る光ピックアップ装置は、請求項 5 に記載の

光ピックアップ装置であって、キャリジボディは、円弧状ガイド部を支持するV字状支持部と、円弧状突起を支持するV字状支持部を有することを特徴とする。

【0013】

また、請求項7に記載の発明に係る光ピックアップ用光学部品収納モジュールは、筐体の内部に少なくとも光ビーム発光部、光ビーム受光部、発光部からディスクに向かう往路ビームとディスクから受光部に向かう復路ビームとを分岐するビームスプリッタ、及び発光部から出射した光ビームからトラッキング調整用のサブビームを生成するグレーティングを収納し、ディスクに向けて外部に放射される光ビームが通過する開口を有する光ピックアップ装置に搭載される光学収納モジュールであって、筐体は、開口の周囲に開口から放射される光ビームの軸線を中心とした円環状ガイド部が形成され、軸線の延長線上に軸線を中心とする円弧状の突起が形成され、軸線から外れた箇所には筐体の軸線を中心として回転させるグレーティング調整部材が当接する当接面が形成されたことを特徴とする。

【0014】

【発明の実施の形態】

次に、本発明の実施形態による光ピックアップ装置100について図面を参照しつつ以下に説明する。本実施形態による光ピックアップ装置100は、波長の異なる光ビームを発射する2つの発光素子や、グレーティング、ビームスプリッタ、受光素子等の光学部品を一つに樹脂パッケージした光ピックアップ用光学部品収納モジュールであるモジュール70と、対物レンズが内蔵されたアクチュエータ部30とで構成し、小型・薄型化されている。また、係る光ピックアップ装置100は、通常行われるグレーティング調整を上記モジュール70の外側より行うように構成されたものである。以下、図1及び図2を用いて光ピックアップ装置100全体の構成から説明する。尚、図1及び図2は、本実施形態による光ピックアップ装置100の構成展開図である。

【0015】

本実施形態の光ピックアップ装置100は、樹脂成形されたキャリジボディ80と、後述する光ビームを発射する発光素子や受光素子等を収納したモジュール70と、キャリジボディ80の所定位置に固定されたコリメータレンズ28及び

立上げミラー 2 9 と、一部を L 状に折り曲げて離間形成した 2 つのヨーク部 2 7 に一对のマグネット 2 5 を固着した金属平板のアクチュエータベース 2 6 と、可動体としての可動部 2 0 とサスペンションベース 2 1 で構成されるアクチュエータ部 3 0 と、上記モジュール 7 0 のグレーティング調整機構であるスライドカム部材 6 2 とで構成されている。

【 0 0 1 6 】

モジュール 7 0 は、一方の側面にカバーガラス 5 1 を嵌め込んだ円環状ガイド部 5 0 が形成され、他方の側面に円弧状の突起 4 9 が形成されている。モジュール 7 0 の円環状ガイド部 5 0 は、光ビームが放射される開口部であり、外周が略円形状に形成され、その中心の延長線上に突起 4 9 の中心軸が形成されている。つまり、円環状ガイド部 5 0 の中心軸と突起 4 9 の中心軸は、同一の直線上に形成されており、これを以下軸線と呼ぶことにする。なお、突起の代りに、円環状ガイド部 5 0 とは別個の円環状ガイド部 5 0 を設け、その中心軸が同一の直線上に形成されるようにしても良い。モジュール 7 0 は、係る軸線を中心に回転されるため、軸線から外れた箇所に当接面 5 2 が設けられている。

【 0 0 1 7 】

モジュール 7 0 は、キャリジボディ 8 0 の所定の位置に装着される。モジュール 7 0 の円弧状の突起 4 9 は、キャリジボディ 8 0 に形成された V 字状支持部 8 2 a に挿入され、モジュール 7 0 の円環状ガイド部 5 0 は、キャリジボディ 8 0 に形成された V 字状支持部 8 2 b に挿入される。この時、モジュール 7 0 の円環状ガイド部 5 0 は、キャリジボディ 8 0 に固定されたコリメータレンズ 2 8 と対向する位置に配置される。そして、モジュール 7 0 の当接面 5 2 は、キャリジボディ 8 0 の摺動溝 8 3 に挿入されたシフトカム部材 6 2 上に配置される。係るシフトカム部材 6 2 は、キャリジボディ 8 0 の摺動溝 8 3 とモジュール 7 0 の当接面 5 2 により挟まれ、横転や脱落することなく摺動自在に保持される。以上により、モジュール 7 0 は、キャリジボディ 8 0 に形成された V 字状支持部 8 2 a と V 字状支持部 8 2 b により回転自在に支持される。

【 0 0 1 8 】

一方、一部を L 状に折り曲げて離間形成した一对のヨーク部 2 7 の各々にマグ

ネット 25 を固着したアクチュエータベース 26 は、キャリジボディ 80 の底面側から 2 本のビス 88 によってキャリジボディ 80 に形成された 2 つの取付孔 81 a、81 b に取り付けられる。そして、アクチュエータ部 30 は、キャリジボディ 80 の上面側より装着される。これによりアクチュエータ部 30 のプリント基板コイル 15 は、一对のマグネット 25 の略中央に挿入される。また、アクチュエータ部 30 の対物レンズ 19 は立上げミラー 29 を覆う位置に配置される。

【0019】

モジュール 70 は、図 2 に示すようにモジュールプレート 84 によってキャリジボディ 80 の内部に保持される。モジュールプレート 84 は、熱伝導性に優れた弾性銅板で形成され、保持孔 85 a を有する複数の固定部 85 と、内側に湾曲して形成された押圧部 86 と、内側に折り曲げて形成された保持部 87 が設けられている。モジュールプレート 84 は、キャリジボディ 80 に形成された図示しない複数の突起部に固定部 85 の保持孔 85 a を挿入して固定される。モジュール 70 は、モジュールプレート 84 の保持部 87 によりキャリジボディ 80 の V 字状支持部 82 a 側に押圧されると共に、押圧部 86 によってキャリジボディ 80 の底面側に押圧された状態で保持される。また、モジュールプレート 84 は、押圧部 86 をモジュール 70 の底面に押圧することでモジュール 70 で発熱された熱を放熱するヒートシンクの役目を担っている。

【0020】

また、アクチュエータ部 30 は、図 2 に示すようにアクチュエータカバー 89 によってキャリジボディ 80 内に保持される。アクチュエータカバー 89 は、モジュールプレート 84 と同様に保持孔 90 a を有する複数の固定部 90 と、内側に湾曲して形成された押圧部 91 と、内側に折り曲げて形成された保持部 92 が設けられている。アクチュエータカバー 89 は、キャリジボディ 80 に形成された図示しない複数の突起部に固定部 90 の保持孔 90 a を挿入すると共に、2 個所の固定孔 93 を貫通する 2 本のビス 94 で固定される。なお、アクチュエータ部 30 の詳細は後述する。

【0021】

アクチュエータカバー 89 の保持部 92 は、可動部 20 とサスペンションベ-

ス 2 1 の隙間に挿入され、サスペンションベース 2 1 をキャリジボディ 8 0 側に押圧する。アクチュエータ部 3 0 は、サスペンションベース 2 1 がキャリジボディ 8 0 に固定されることで保持される。また、アクチュエータカバー 8 9 の押圧部 9 1 は、コリメータレンズ 2 8 の脱落及び保護用に設けられている。また、アクチュエータカバー 8 9 は、中央に一部ストッパー部 9 5 を残して窓を設けることで対物レンズ 1 9 の上方を開放させると共に、ストッパー部 9 5 により可動部 2 0 のフォーカス方向の移動範囲を規制する役目を担っている。

【 0 0 2 2 】

次に、本実施形態の光ピックアップ装置 1 0 0 に用いられるアクチュエータ部 3 0 の構成を図 3 乃至図 8 を用いて説明する。図 3 はアクチュエータ部 3 0 の外形斜視図、図 4 はプリント基板コイル 1 5 の平面図、図 5 はマグネット 2 5 の外形斜視図、図 6 はマグネット 2 5 を固着したアクチュエータベース 2 6 の外形斜視図、図 7 はヨーク部 2 7 に固着されたマグネット 2 5 とプリント基板コイル 1 5 の位置関係を示す一部断面図、図 8 はマグネット 2 5 とプリント基板コイル 1 5 の位置関係を示す平面図である。

【 0 0 2 3 】

アクチュエータ部 3 0 は、図 3 に示すように可動部 2 0 がサスペンションベース 2 1 に固定された 4 本の棒状弾性部材 2 2 a、2 2 b、2 3 a、2 3 b で移動可能に支持された構造をしている。可動部 2 0 は、対物レンズ 1 9 が固定されたレンズホルダ 1 6 とプリント基板コイル 1 5 とで構成されている。レンズホルダ 1 6 は、樹脂成形された略方形部材であり、一方端に対物レンズ 1 9 用の取付孔 1 8 が設けられ、中央に方形の開口部 1 7 が形成されている。係る開口部 1 7 は、略中央にプリント基板コイル 1 5 が装着されると共に、その開口内部において該プリント基板コイル 1 5 の両側に一对のマグネット 2 5 を離間配置するために設けられている。

【 0 0 2 4 】

レンズホルダ 1 6 及びサスペンションベース 2 1 は、樹脂成形される際に 4 本の棒状弾性部材 2 2 a、2 2 b、2 3 a、2 3 b と一体に成形される。4 本の棒状弾性部材 2 2 a、2 2 b、2 3 a、2 3 b の一方端は、サスペンションベース

21の側面から引出され、プリント基板コイル15に対するトラッキングエラー信号及びフォーカスエラー信号供給用端子として用いられる。また、4本の棒状弾性部材22a、22b、23a、23bの他方端は、レンズホルダ16の内部に渡って設けられレンズホルダ16の開口部17に装着されるプリント基板コイル15と接続される。

【0025】

アクチュエータ部30を構成するプリント基板コイル15は、図4に示すように単一平面基板である両面銅張積層基板10上に複数のコイルをプリントしてエッチング形成したものである。プリント基板コイル15は、一方の銅箔面の略中央にフォーカスコイル14を形成すると共に、該フォーカスコイル14の右側に隣接して2つのトラッキングコイル11a、11dと、フォーカスコイル14の左側に隣接して2つのトラッキングコイル11b、11cが設けられている。つまり、4つのトラッキングコイル11a～11dは、フォーカス方向に配列された上下2個のコイルからなる組を2組有すると共に、該2組がトラッキング方向に配列して構成されている。また、プリント基板コイル15は、両面銅張積層基板10の外周縁部に2つのトラッキング入出力端子部12a、12bと2つのフォーカス入力端子部13a、13bを設けている。

【0026】

トラッキング入力端子部12aに接続されたトラッキングAコイル11aは、左回りで外周から内周に渦巻き状にコイルが形成され、図示しないスルホール及び銅箔パターンを介してトラッキングBコイル11bに接続されている。トラッキングBコイル11bは、右回りで内周から外周にコイルが形成されると共に、トラッキングCコイル11cに接続されている。トラッキングCコイル11cは、左回りで外周から内周にコイルが形成され、図示しないスルホール及び銅箔パターンを介してトラッキングDコイル11dに接続されている。トラッキングDコイル11dは、右回りで内周から外周にコイルが形成され、トラッキング出力端子部12bに接続される。

【0027】

従って、プリント基板コイル15を構成する4つのトラッキングコイル11a

～11dは、トラッキング入出力端子部12a、12bに対して直列接続されている。従って、例えば、ラッキング入力端子部12aにプラス電圧が供給され、トラッキング出力端子部12bにマイナス電圧が供給されたとすれば、4つのトラッキングコイル11a～11dは、図中矢印で示す方向の電流が流れるように構成されている。

【0028】

また、プリント基板コイル15を構成するフォーカスコイル14は、2組のトラッキングコイルの間に配置された単一のコイルである。フォーカス入力端子部13aに接続されたフォーカスコイル14は、左回りで外周から内周に渦巻き状にコイルが形成され、スルホールを介してフォーカス出力端子部13bに接続されている。フォーカスコイル14は、フォーカス入出力端子部13a、13bに対して直列接続され、フォーカス入力端子部13aにプラスの電圧が供給され、フォーカス出力端子部13bにマイナスの電圧が供給されると、図中矢印で示す方向の電流が流れるように構成されている。

【0029】

プリント基板コイル15は、レンズホルダ16に形成された開口部17の所定の位置に装着される。この時、プリント基板コイル15の2組のコイルは、可動部20の重心に対して対称となる位置に配置される。レンズホルダ16は、上述したように4本の棒状弾性部材22a、22b、23a、23bと一体に成形されている。4本の棒状弾性部材22a、22b、23a、23bの端部は、レンズホルダ16の表面に一部露出して形成されており、開口部17に装着されるプリント基板コイル15の各端子部12a、12b、13a、13bと半田付けして接続される。

【0030】

プリント基板コイル15のトラッキング入出力端子部12a、12bは、2本の棒状弾性部材22a、22bに半田付けされ、プリント基板コイル15のフォーカス入出力端子部13a、13bは、2本の棒状弾性部材23a、23bに夫々半田付けされる。従って、プリント基板コイル15は、2本の棒状弾性部材22a、22bからトラッキングエラー信号が供給されると4つのトラッキングコ

イル 1 1 a ~ 1 1 d にトラッキング駆動電流が流れ、2 本の棒状弾性部材 2 3 a、2 3 b にフォーカスエラー信号が供給されると、フォーカスコイル 1 4 にフォーカス駆動電流が流れるように構成されている。そして、プリント基板コイル 1 5 は、アクチュエータ部 3 0 がキャリジボディ 8 0 に装着されることで一对のマグネット 2 4 の間の空隙に配置される。

【 0 0 3 1 】

次に、アクチュエータ部 3 0 を構成するマグネット 2 5 の構造について図 5 を用いて説明する。マグネット 2 5 は、図 5 に示すように両極着磁された台形状の小マグネット 2 4 を 2 つ密着させて構成したものである。小マグネット 2 4 は、底面部 2 4 a と、底面部 2 4 a よりも幅の狭い天面部 2 4 b と、2 つの略 4 5 度傾斜した傾斜部 2 4 c とで構成される台形状に形成されている。マグネット 2 5 は、小マグネット 2 4 の天面部 2 4 b 上に別の小マグネット 2 4 を逆さにして天面部 2 4 b 同士を密着させ、且つ異なる磁極面が同一面上に配置するように構成したものである。

【 0 0 3 2 】

マグネット 2 5 は、図 6 示すようにアクチュエータベース 2 6 の一部を L 状に折り曲げて離間形成した 2 つのヨーク部 2 7 に夫々接着剤等で固定される。この時、対向する小マグネット 2 4 の磁極が異なるようにするため、一方のマグネット 2 5 を反転してヨーク部 2 7 に固定するようにしている。このマグネット 2 5 の極性の配置について図 7 を用いて説明する。

【 0 0 3 3 】

図 7 は、ヨーク部 2 7 に固定されたマグネット 2 5 とプリント基板コイル 1 5 の位置関係を示した側面図である。図 7 に示すようにマグネット 2 5 は、プリント基板コイル 1 5 と対向する小マグネット 2 4 の極性が互いに異なるように配置すると共に、対向する小マグネット 2 4 の極性が異なるように配置している。このように配置することにより一方の小マグネット 2 4 からプリント基板コイル 1 5 を通過して対向する他方の小マグネット 2 4 に到達する磁束（図中点線矢印で示す）が形成される。また、上に配置された小マグネット 2 4 からプリント基板コイル 1 5 を通過して下に配置された小マグネット 2 4 に到達する磁束が形成さ

れる。従って、一对のマグネット 2 5 は、プリント基板コイル 1 5 のトラッキングコイル 1 1 及びフォーカスコイル 1 4 に対して強い磁束を与えることができる。

【 0 0 3 4 】

図 8 は、マグネット 2 5 とプリント基板コイル 1 5 の位置（初期位置）関係を示した平面図である。図 8 に示すようにマグネット 2 5 を構成する小マグネット 2 4 の底面部 2 4 a の幅は、4 つのトラッキングコイル 1 1 a ~ 1 1 d の略中心付近まで覆うように形成されている。また、小マグネット 2 4 の天面部 2 4 b の幅は、フォーカスコイル 1 4 のトラッキング方向の幅とほぼ同一に形成されている。また、小マグネット 2 4 の傾斜部 2 4 c は、各トラッキングコイル 1 1 a ~ 1 1 d の中心を通る略 4 5 度の中心線と重なるように形成されている。

【 0 0 3 5 】

磁気回路であるマグネット 2 5 は、図 8 に示すように上方に配置される 2 個のトラッキングコイル 1 1 a、1 1 b と下方に配置される 2 個のトラッキングコイル 1 1 c、1 1 d に対して、ジッタ方向（対向する一对のマグネット 2 5 の配列方向、図 8 中においては紙面に垂直な方向）に沿った互いに反対向きの磁束を付与すると共に、フォーカスコイル 1 4 の上部と下部に反対向きの磁束を付与するように構成している。また、マグネット 2 5 は、上下 2 個のトラッキングコイル 1 1 a、1 1 d 及び 1 1 b、1 1 c の隣接部に対して磁束を与えないように構成している。光ピックアップ装置 1 0 0 は、このようなマグネット 2 5 を採用することで、後述するプリント基板コイル 1 5 に作用する回転駆動力を抑制するようにしている。

【 0 0 3 6 】

次に、プリント基板コイル 1 5 に発生する回転駆動力の動作を図 9 乃至図 1 2 を用いて説明する。プリント基板コイル 1 5 の動作を説明するに際し、回転駆動力の発生を数値化して表すため、マグネット 2 5 及び 4 つのトラッキングコイル 1 1 a ~ 1 1 d を数値化し易い形状で示すことにする。つまり、4 つのトラッキングコイル 1 1 a ~ 1 1 d の各部分における駆動力（磁束の向きとコイルに流れる電流の向きにより発生するコイルの一部の駆動力）を明確にするため、図 9 に

示すようにコイルを正方形で示している。正方形のコイル四隅部分は、プリント基板コイル15のトラッキング方向に生じる駆動力と、フォーカス方向に生じる駆動力の境目であり、この部分を斜線（図中（イ））で示し、明確に分離して考えるものとする。また、プリント基板コイル15に発生する回転駆動力の抑制効果を明確にするため、比較例としてマグネット25を方形状のマグネット28に置き換えた場合の回転駆動力と併せて説明することにする。

【0037】

図9において、マグネット25が図に示す極性を有し、トラッキングコイル11a～トラッキングコイル11dに図中点線矢印で示す方向に駆動電流が流れると仮定すれば、各トラッキングコイル11a～11dのP、Q、R、Sの領域から発生する駆動力はトラッキング方向の同じ向きに沿った力（図9においては紙面左方向）となり、この合成力が本来のトラッキング駆動力となる。ところが、トラッキングコイル11a～11dは上述したP、Q、R、S以外の領域もマグネット25に対面し磁束が付与されるため、この領域からも駆動力が発生する。

【0038】

図9において、トラッキングコイル11aのA部分に矢印で示すフォーカス方向の駆動力が発生する。ここで、トラッキングコイル11aのA部分の面積は、1つの正方形と1つの直角三角形で示すことができるので、正方形の部分を「1」、直角三角形の部分を「0.5」とすれば、「1.5」と数値化することが可能である。また、トラッキングコイル11aのA部分に発生する駆動力は、フォーカス方向上向き方向に発生するので、これを上向きの矢印で示すと共に、上記数値化と併せて「+1.5」と示すことにする。

【0039】

同様の方法で、各トラッキングコイル11の駆動力を求めると、トラッキングコイル11bのC部分の駆動力は「-1.5」、トラッキングコイル11cのF部分の駆動力は「+1.5」、トラッキングコイル11dのH部分の駆動力は「-1.5」となる。トラッキングコイル11aのA部分に発生する駆動力とトラッキングコイル11dのH部分に発生する駆動力は、大きさが同じで方向が逆であるため、互いに打ち消しが行われる。同様に、トラッキングコイル11bのC

部分には発生する駆動力とトラッキングコイル11cのF部分に発生する駆動力は、大きさが同じで方向が逆であるため、互いに打ち消しが行われる。従って、トラッキングコイル11a～11dの各々はフォーカス方向の駆動力は発生しないものとなり、よってプリント基板コイル15は、回転駆動力が発生しない。

【0040】

次に、比較例としてマグネット25を方形状のマグネット28に置き換えた場合について、図10を用いて説明する。図10に示すように、方形状のマグネット28を用いた場合の各トラッキングコイル11に発生するフォーカス方向の駆動力は、台形状のマグネット25を用いた場合に比較して、トラッキングコイル11aのB部分、トラッキングコイル11bのD部分、トラッキングコイル11cのE部分、トラッキングコイル11dのG部分に新たに発生する。上記同様に、各トラッキングコイル11a～11dの駆動力を求めてこれらを比較すると、トラッキングコイル11a～11dの各部分のフォーカス方向の駆動力は、大きさが同じで方向が逆の駆動力を発生するのでトラッキングコイル11a～11dの各々の内部で互いに打ち消しが行われる。従って、プリント基板コイル15は、回転駆動力が発生しない。

【0041】

次に、図11に示すようにプリント基板コイル15を初期位置に対してフォーカス方向上方に移動させた場合の比較例について説明する。この場合は、トラッキングコイル11cのE部分とトラッキングコイル11dのG部分がマグネット28のN極からの磁束の影響を受ける状態となる。上記同様に、各駆動力を求める。トラッキングコイル11a及びトラッキングコイル11bは、初期位置にある場合と同様にフォーカス方向の駆動力が発生しない。

【0042】

一方、トラッキングコイル11cは、E部分がN極からの磁束により「+1.5」の駆動力を発生し、F部分が「+1.5」の駆動力を発生するため合成されて「+3.0」のフォーカス方向の駆動力（図中白抜矢印で示す）を発生する。また、トラッキングコイル11dは、G部分がN極からの磁束により「-1.5」の駆動力を発生し、H部分が「-1.5」の駆動力を発生するため合成されて

「-3. 0」のフォーカス方向の駆動力（図中白抜矢印で示す）を発生する。従って、プリント基板コイル15は、これら2つの重心に対称的なフォーカス方向の駆動力によって右方向の回転モーメント力が発生する。この回転モーメント力は、合成駆動力「3. 0」に比例した大きさとなる。

【0043】

次に、図12に示す本実施形態の場合に付いて説明する。上記同様にプリント基板コイル15を初期位置に対して上方に移動させた状態を示している。トラッキングコイル11aのB部分は、マグネット25の傾斜部24cによりN極から磁束を受ける面積が狭められ、磁束の影響が受け難くなっている。トラッキングコイル11aのB部分は、2つの直角三角形で示す領域なので、「-1. 0」のフォーカス方向の駆動力を発生する。同様に、トラッキングコイル11bのD部分は、「+1. 0」の駆動力を発生する。

【0044】

一方、トラッキングコイル11cのE部分は、マグネット25のN極の磁束を受ける面積がほとんど無いので発生する駆動力は非常に小さい。これは、トラッキングコイル11dのG部分も同様である。ここで4個のトラッキングコイル11a～11dから発生するフォーカス方向の駆動力の合成を考えると、トラッキングコイル11aのA部分の駆動力とトラッキングコイル11dのH部分の駆動力は、同じ大きさで方向が逆なので互いに打ち消し合う。また、トラッキングコイル11bのC部分の駆動力とトラッキングコイル11cのF部分の駆動力は、同じ大きさで方向が逆なので互いに打ち消し合う。従って、トラッキングコイル11aのB部分のフォーカス方向駆動力「-1. 0」とトラッキングコイル11bのD部分のフォーカス方向駆動力「+1. 0」が残り、プリント基板コイル15には、これら2つの重心に対称的なフォーカス方向の駆動力によって右方向の回転モーメント力が発生する。この回転モーメント力は、合成駆動力「1. 0」に比例した大きさとなるが、これは比較例と比較して略1/3であり、回転モーメント力が大幅に抑制されたことを示すものである。

【0045】

以上説明したように、本実施形態のピックアップ装置100は、台形状の2つ

の小マグネット24を天面部24b同士接合したマグネット25で構成することによりプリント基板コイル15の回転モーメント力、つまり可動部20の回転モーメント力を大幅に抑制している。

【0046】

次に、本実地形態の光ピックアップ装置100に用いられるモジュール70の構造を図13乃至図15を用いて説明する。光ピックアップ装置100に用いられるモジュール70は、トラッキングエラー信号を生成する方法をCDとDVDとを異ならせて構成している。トラッキングエラー信号を生成する方法は、3ビーム法と位相差法が有る。3ビーム法は、CDに対しては最適であるが、DVDに適用すると、特に2層の場合は目的外の層からの信号の漏れ込みが生じたり、相変化媒体に高密度で記録するランドグループ記録等では、隣接トラックからのクロストーク等が問題となる。また、位相差法は、DVDには適しているが、CDに適用するとビームスポットが小さいときにトラックエラー信号の波形が正弦波にならず、トラッククロス時に問題となる場合が有る。従って、本実施形態の光ピックアップ装置100は、CDを再生する場合は、グレーティング43を通過させてCDのトラッキング制御に適した3ビーム法によりトラッキングエラー信号を生成し、DVDを再生する場合は、DVDのトラッキング制御に適した位相差法によりトラッキングエラー信号を生成するように構成している。以下、これらの構成を説明する。

【0047】

モジュール70は、内部が中空に樹脂成形されたボトムケース40に後述する複数の半導体発光素子等が収容された出射部55と、該出射部55と同様に内部が中空に樹脂成形されたトップケース56に半導体受光素子等が収容された受光部65とで構成されている。以下、モジュール70の各構成部品について構造を説明する。

【0048】

図13は、出射部55の内部展開図である。出射部55は、図13に示すように筐体の一部となるボトムケース40の内部底面に波長780nmの光ビームを出射する第1発光素子41と、波長650nmの光ビームを出射する第2発光素

子 4 2 と、第 1 発光素子 4 1 から出射された光ビームからトラッキングエラー生成用の一対のサブビームを生成するグレーティング 4 3 と、ビームスプリッタ 4 4 と、反射ミラー 4 5 を収容して構成されている。

【 0 0 4 9 】

ボトムケース 4 0 は、導電性の優れた金属板に半導体チップ用の固定フレーム 4 6 や電極フレーム 4 7 を複数打ち抜き形成したフープ材と一体に樹脂成形して形成されている。ボトムケース 4 0 は、内部底面に固定フレーム 4 6 や電極フレーム 4 7 が露出されて成形されており、固定フレーム 4 6 や電極フレーム 4 7 の一方端が端子 4 8 として外部に引出された構造になっている。

【 0 0 5 0 】

また、ボトムケース 4 0 は、一方の外部側面に円弧状の突起 4 9 を形成すると共に、他方の側面に円環状ガイド部 5 0 を設け、該円環状ガイド部 5 0 の開口窓 5 0 a を覆うように円盤状のカバーガラス 5 1 が嵌め込まれている。上記円弧状の突起 4 9 の中心軸と円環状ガイド部 5 0 の中心軸を結ぶ軸線は、後述する光学部品の光軸と一致するように形成されている。また、ボトムケース 4 0 は、円弧状の突起 4 9 の中心軸と円環状ガイド部 5 0 の中心軸を結ぶ軸線から離れた外壁角の一部に当接面 5 2 を設けている。係る当接面 5 2 は、光軸を中心にモジュール 7 0 に回転を与えるために設けられたものであり、ボトムケース 4 0 の底面に対して傾斜した面で形成されている。

【 0 0 5 1 】

出射部 5 5 は、第 1 発光素子 4 1 及び第 2 発光素子 4 2 の各半導体チップをボトムケース 4 0 の内部底面に露出して成形された固定フレーム 4 6 上にダイボンディング等で固定され、各電極は電極フレーム 4 7 にワイヤボンディング等により接続された構成になっている。また、出射部 5 5 は、その他の光学部品であるグレーティング 4 3、ビームスプリッタ 4 4、反射ミラー等を所定の位置に配置した構成になっている。出射部 5 5 は、各端子 4 8 に外部より電源が供給されることで、第 1 発光素子 4 1 又は第 2 発光素子 4 2 の何れか一方のみを単独で発光され、グレーティング 4 3 及びビームスプリッタ 4 4 を介して円環状ガイド部 5 0 の中心から光ビームを放射するように構成されている。

【 0 0 5 2 】

次に、受光部 6 5 の構造について図 1 4 を用いて説明する。

【 0 0 5 3 】

図 1 4 に示すように受光部 6 5 は、筐体の一部となるトップケース 5 6 の内部底面に受光素子 5 7 とモニタ P D 5 8 を収容している。トップケース 5 6 は、ボトムケース 4 0 と同様に導電性の優れた金属板に半導体チップ用の固定フレーム 5 9 や電極フレーム 6 0 を複数打ち抜き形成したフープ材と一体に樹脂成形して形成されている。トップケース 5 6 は、内部底面に固定フレーム 5 9 と電極フレーム 6 0 が露出された状態で成形され、一方端が端子 6 1 として外部に引出された構造になっている。

【 0 0 5 4 】

受光部 6 5 は、受光素子 5 7 及びモニタ P D 5 8 の半導体チップを固定フレーム 5 9 上にダイボンディング等で固定され、各電源及び出力電極は電極フレーム 6 0 にワイヤボンディング等で接続された構成になっている。従って、電源の供給や受光素子 5 7 及びモニタ P D 5 8 の出力信号の検出は、端子 6 1 を介して行なわれる。

【 0 0 5 5 】

モジュール 7 0 は、図 1 5 に示すように出射部 5 5 と、受光部 6 5 とを光学部品を内側にして接合して、接着剤等で接着して構成される。上述したようにモジュール 7 0 は、波長の異なる光ビームを発射する 2 つの発光素子 4 1、4 2 や、グレーティング 4 3、ビームスプリッタ 4 4、受光素子 5 7 等の光学部品を単一の樹脂筐体内にパッケージしたものであり、性能が管理された 1 つの光学部品として取り扱うことができるように構成されている。

【 0 0 5 6 】

次に、本実施形態による光ピックアップ装置 1 0 0 の光学部品全体の光路とモジュール 7 0 の光路を図 1 6 乃至図 1 8 を用いて説明する。尚、図 1 6 は光ピックアップ装置 1 0 0 の光学部品全体の光路を示し、図 1 7 は出射部 5 5 の光路を、図 1 8 は出射部 5 5 から受光部 6 5 に至る光路を示した。

【 0 0 5 7 】

出射部 5 5 において、第 1 発光素子 4 1 から出射された第 1 光ビームは、図 1 7 に示すようにグレーティング 4 3 を通過して、ビームスプリッタ 4 4 の一方の主面から一旦入射した後、ビームスプリッタ 4 4 の裏面で反射して再び主面から円環状ガイド部 5 0 の中心軸に向かう光路となる。また、第 2 発光素子 4 2 から出射された第 2 光ビームは、ビームスプリッタ 4 4 の他方の主面から一旦入射した後、ビームスプリッタ 4 4 の裏面で反射して再び主面から円環状ガイド部 5 0 の中心軸に向かう光路となる。ビームスプリッタ 4 4 は、第 1 光ビームがビームスプリッタ 4 4 の裏面で反射して円環状ガイド部 5 0 の中心軸に向かう光路と、第 2 光ビームがビームスプリッタ 4 4 の裏面で反射して円環状ガイド部 5 0 の中心軸に向かう光路を同一にするため、第 1 発光素子 4 1 と第 2 発光素子 4 2 に対して傾斜の異なる 2 つの主面を有した構造になっている。このように構成することで、第 1 及び第 2 光ビームの光軸とモジュール 7 0 の軸線を一致させることが可能となる。

【 0 0 5 8 】

モジュール 7 0 から出射された第 1 光ビーム又は第 2 光ビームは、図 1 6 に示すように光ビームを平行光に変換するコリメータレンズ 2 8 を通過して立上げミラー 2 9 により対物レンズ 1 9 に向かう光路となる。立上げミラー 2 9 で反射された第 1 光ビーム又は第 2 光ビームは、対物レンズ 1 9 で集束され、ディスク 1 の情報記録面上にビームスポットを形成する。

【 0 0 5 9 】

また、ディスク 1 の情報記録面で反射された第 1 光ビーム又は第 2 光ビームは、対物レンズ 1 9、立上げミラー 2 9、コリメータレンズ 2 8 を経てモジュール 7 0 を構成する円環状ガイド部 5 0 の中心軸に入射する。モジュール 7 0 に入射された第 1 光ビーム又は第 2 光ビームは、ビームスプリッタ 4 4 を透過し、反射ミラー 4 5 で反射されて、図 1 8 に示すように受光素子 5 7 に照射される。上記ビームスプリッタ 4 4 は、出射部 5 5 からディスク 1 に向かう往路ビームと、ディスク 1 から受光部 6 5 に向かう復路ビームを分岐する役目を担っている。

【 0 0 6 0 】

受光素子 5 7 は、第 1 発光素子 4 1 が駆動された時は、3 ビーム法に基づく演

算処理がなされ、第2発光素子42が駆動された場合は、位相差法に基づく演算処理がなされる。そして、受光素子57は、トラッキングエラー信号とフォーカスエラー信号及びRF信号を出力する。また、モニタPD58は、第1発光素子41及び第2発光素子42の光ビームの出射強度を検出して出力する。光ピックアップ装置100は、モニタPD58から出力される検出レベルに基づき第1及び第2発光素子41、42の出射強度の制御を行う。

【0061】

本実施形態の光ピックアップ装置100は、3ビーム法におけるサブビームの相対位置の初期調製としてグレーティング調整が行われる。係るグレーティング調整及びグレーティング調整機構について図19乃至図25を用いて以下に説明する。

【0062】

既に、図17を用いて説明したように、第1発光素子41から出射された第1光ビームは、グレーティング43を通過することで一対のサブビームが生成され、ビームスプリッタ44で反射されて円環状ガイド部50の中心軸から3ビームが出射される。係る3ビームは、コリメータレンズ28、立上げミラー29、対物レンズ19を経てディスク1上の情報トラック2にビームスポットを形成する。光ピックアップ装置100は、図19に示すようにディスク1の情報トラック2の中央にメインビームMを形成し、2つのサブビームS1、S2を、その並び方向が追従すべき情報トラックの接線方向に対して所定の角度（図中 θ で示す角度）傾いた状態で情報記録面に照射する。

【0063】

上述したようにモジュール70は、円環状ガイド部50の中心軸と突起49の中心軸を結ぶ軸線を中心に回転自在に保持されている。また、モジュール70は、光軸と軸線が一致するように構成されている。従って、光ピックアップ装置100は、モジュール70を軸線中心に回転（図中矢印Rで示す）することで、2つのサブビームS1、S2のビームスポットを、その並び方向が追従すべき情報トラックの接線方向に対する所定角度（ θ ）から更にプラス・マイナス方向に所定角度回転させることが可能となる。つまり、光ピックアップ装置100は、メ

インビームMを情報トラック2の中央に固定したままで2つのサブビームS1、S2のビームスポット位置だけを回転するグレーティング調整が可能となる。また、本実施形態の光ピックアップ装置100は、DVDの記録・再生が行われる際に位相差法によりトラッキングエラー信号を生成するように構成しているので、CDに対して最適となるグレーティング調整が行われてもDVDの記録・再生時に影響を与えることが無い。

【0064】

次に、図20乃至図25を用いてモジュール70のグレーティング調整機構に付いて説明する。図20、22、24は、スライドカム部材62付近のキャリジボディ80の一部断面図である。また、図21、23、25は、円環状ガイド部50側から見た時のモジュール70の平面図である。尚、図20、22、24に示す断面図は、図2に示したキャリジボディ80のA-A部分を示している。

【0065】

図20に示すようにスライドカム部材62は、一部を折り曲げて強度を持たせた金属平板であり、モジュール70の当接面52に当接するカム面63とグレーティング調整部材であるマイナスドライバ98等を挿入する凹状の調製孔64を設けている。スライドカム部材62は、キャリジボディ80の摺動溝83に挿入された後、モジュール70の当接面52がスライドカム部材62のカム面63上に載置される。これにより、スライドカム部材62は、キャリジボディ80の摺動溝83と当接面52に挟まれ転倒或いは脱落することがない。また、スライドカム部材62は、軸線を含む面に対して平行に直線移動が可能である。また、カム面63は、上記直線方向に対して傾斜している。

【0066】

モジュール70は、調製孔64に対してマイナスドライバ98を垂直に挿入できる位置を傾きゼロの初期位置として構成されている。光ピックアップ装置100は、通常スライドカム部材62を初期位置にしてモジュール70を装着するようにしている。従って、モジュール70は、当初は図21に示すように傾きがゼロの状態にキャリジボディ80に固定されている。

【0067】

図 2 2 は、調製孔 6 4 に挿入したマイナスドライバ 9 8 を右方向に回転した場合の例を示したものである。スライドカム部材 6 2 は、図中矢印の方向に移動される。モジュール 7 0 の当接面 5 2 は、スライドカム部材 6 2 のカム面 6 3 に沿って下方に移動する。モジュール 7 0 は、図 2 3 に示すように初期位置に対して例えば約 - 2 度程傾いた状態で固定される。従って、光ピックアップ装置 1 0 0 は、2 つのサブビーム S 1、S 2 のビームスポットを、その並び方向が追従すべき情報トラックの接線方向に対する所定角度 (θ) から約 - 2 度回転させた位置に形成することが可能となる。

【 0 0 6 8 】

また、図 2 4 は、調整孔 6 4 に挿入したマイナスドライバ 9 8 を左方向に回転した場合の例を示したものである。スライドカム部材 6 2 は、図中矢印の方向に移動される。モジュール 7 0 の当接面 5 2 は、スライドカム部材 6 2 のカム面 6 3 に沿って上方に移動する。モジュール 7 0 は、図 2 5 に示すように初期位置に対して例えば約 + 4 度程傾いた状態で固定される。従って、光ピックアップ装置 1 0 0 は、2 つのサブビーム S 1、S 2 のビームスポットを、その並び方向が追従すべき情報トラックの接線方向に対する所定角度 (θ) から約 + 4 度回転させた位置に形成することが可能となる。

【 0 0 6 9 】

以上説明したように、本実施形態の光ピックアップ装置 1 0 0 は、モジュール 7 0 をキャリジボディ 8 0 に対してモジュールプレート 8 4 で固定し、モジュール 7 0 の当接面 5 2 がスライドカム部材 6 2 のカム面 6 3 上に当接して支持されるようにしている。スライドカム部材 6 2 は、摺動溝 8 3 の内部に挿入され、カム面 6 3 上にモジュール 7 0 の当接面 5 2 が支持され、接触抵抗が大きい状態で保持されている。従って、本実施形態の光ピックアップ装置 1 0 0 は、グレーティング調整が行われた後にグレーティング調整機構を固定する必要がない。また、スライドカム 6 2 部材はグレーティング調製の回転中心線であるモジュール 7 0 の軸線を含む面に対して平行に直線移動可能であるので、グレーティング調整に要するスライドカム部材 6 2 の移動許容スペースをモジュール 7 0 の厚み幅内に集約化することができ、全体の小型化に寄与することができる。

【 0 0 7 0 】

尚、本発明の実施形態による光ピックアップ装置 1 0 0 は、グレーティング調整の回転量を約 - 2 度と約 + 4 度の場合で説明したが、回転量が限定されるものではない。

【 0 0 7 1 】

【発明の効果】

本発明によれば、簡単な構造でスペースファクタの良いグレーティング調整を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本実施形態による光ピックアップ装置の構成展開図。

【図 2】

本実施形態による光ピックアップ装置のモジュールプレートとアクチュエータカバーの構成展開図。

【図 3】

アクチュエータ部の外形斜視図。

【図 4】

プリント基板コイルの平面図。

【図 5】

マグネットの外形斜視図。

【図 6】

アクチュエータベースのヨーク部に固定されたマグネットの外形斜視図。

【図 7】

ヨーク部に固定されたマグネットとプリント基板コイルの側面図。

【図 8】

マグネットとプリント基板コイルの位置関係を示す平面図。

【図 9】

プリント基板コイルに発生する回転駆動力の動作を説明するのに用いた図。

【図 1 0】

プリント基板コイルに発生する回転駆動力の動作を説明するのに用いた図。

【図 1 1】

プリント基板コイルに発生する回転駆動力の動作を説明するのに用いた図。

【図 1 2】

プリント基板コイルに発生する回転駆動力の動作を説明するのに用いた図。

【図 1 3】

モジュールを構成する出射部の内部展開図。

【図 1 4】

モジュールを構成する受光部の内部展開図。

【図 1 5】

モジュールの外形斜視図。

【図 1 6】

光ピックアップ装置全体の光路を示す図。

【図 1 7】

出射部の光路を示す図。

【図 1 8】

出射部から受光部に至る光路を示した図。

【図 1 9】

3 ビームと情報トラックの関係を示す図。

【図 2 0】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

【図 2 1】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

【図 2 2】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

【図 2 3】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

【図 2 4】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

【図 2 5】

モジュールのグレーティング調整の方法を説明するのに用いた図。

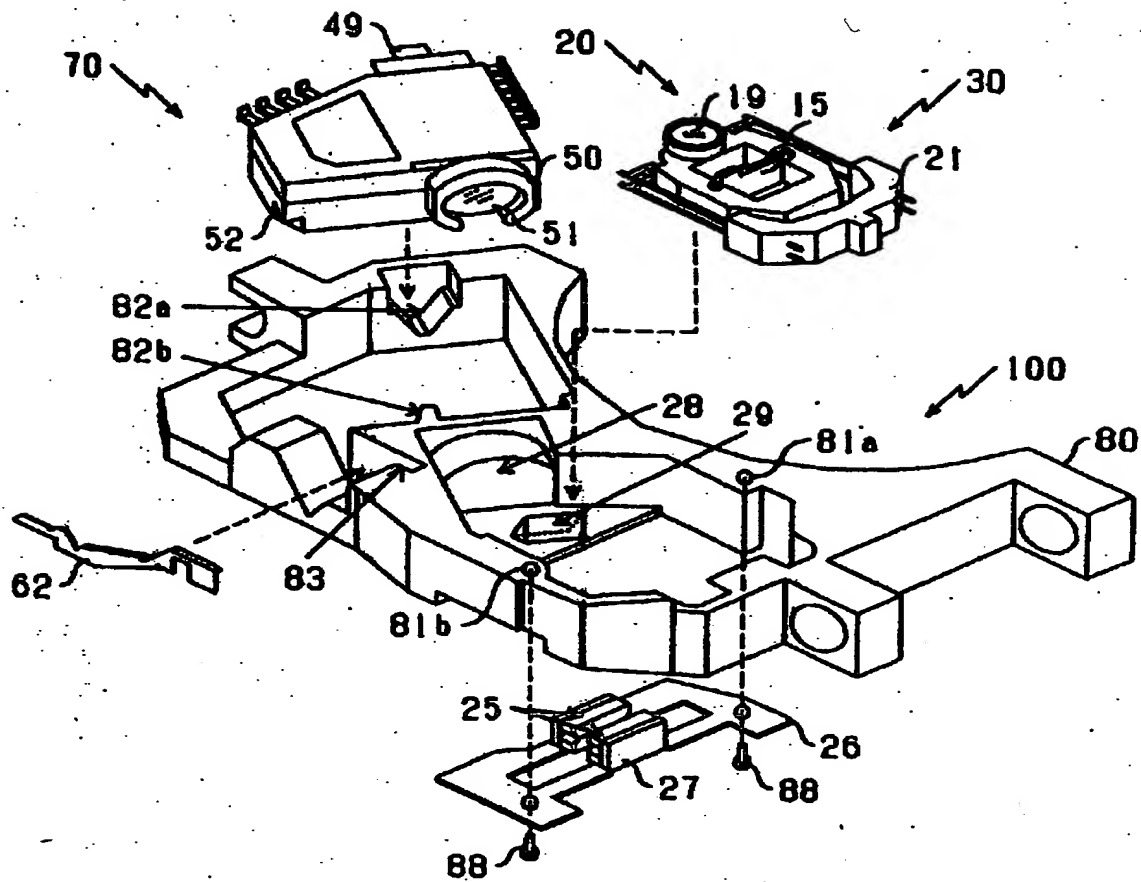
【符号の説明】

- 1 5 . . . プリント基板コイル
- 1 9 . . . 対物レンズ
- 2 0 . . . 可動部
- 2 5 . . . マグネット
- 2 6 . . . アクチュエータベース
- 2 7 . . . ヨーク部
- 2 8 . . . コリメータレンズ
- 2 9 . . . 立上げミラー
- 3 0 . . . アクチュエータ部
- 4 9 . . . 突起
- 5 0 . . . 円環状ガイド部
- 5 2 . . . 当接面
- 6 2 . . . スライドカム部材
- 8 0 . . . キャリジボディ
- 8 2 a . . . 円弧状支持部
- 8 2 b . . . 椀状支持部
- 8 3 . . . 摺動溝
- 1 0 0 . . . 光ピックアップ装置

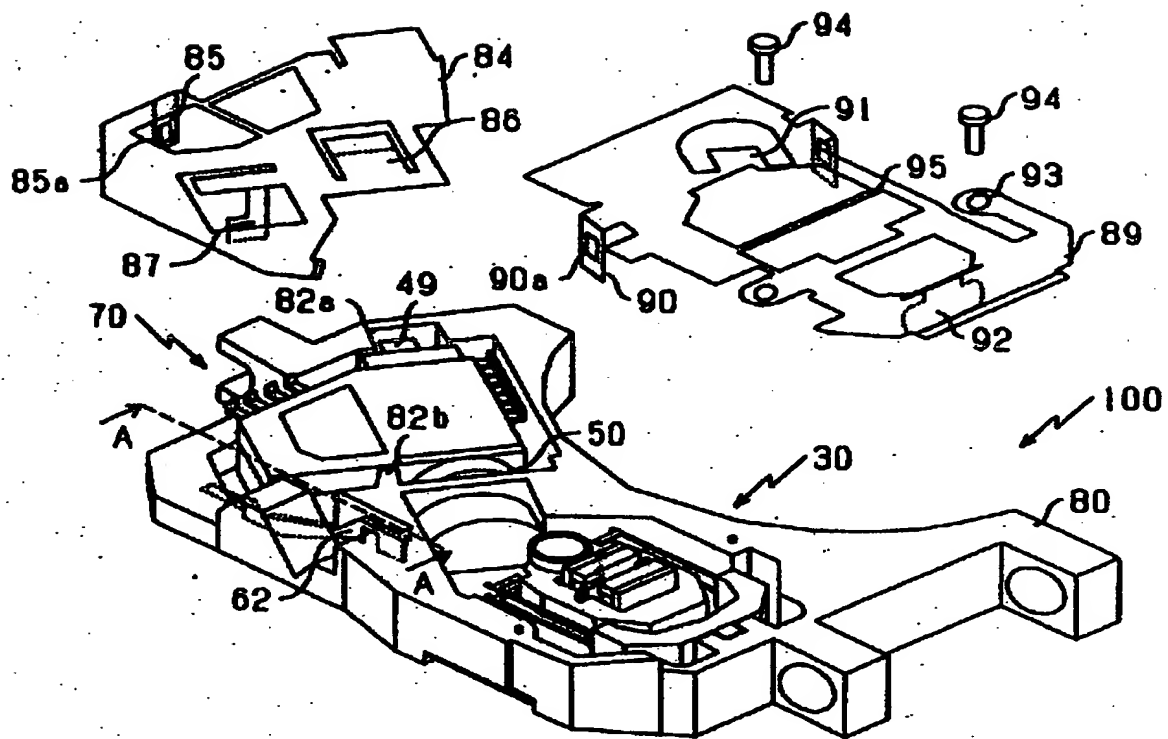
【書類名】

図面

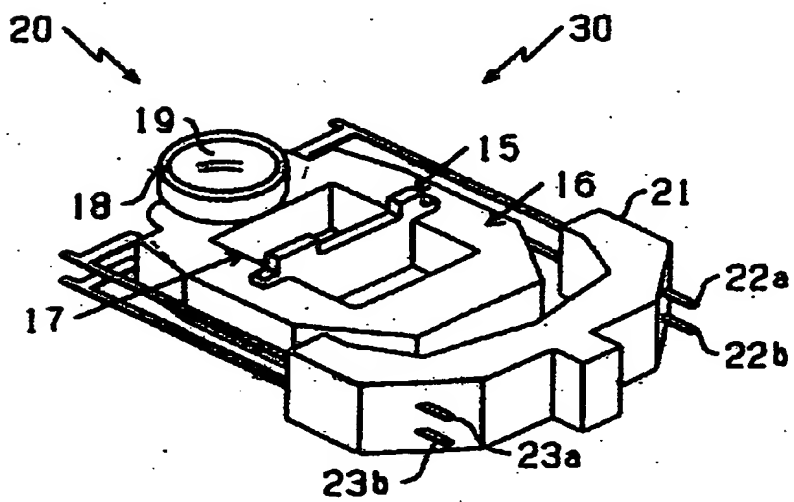
【図1】



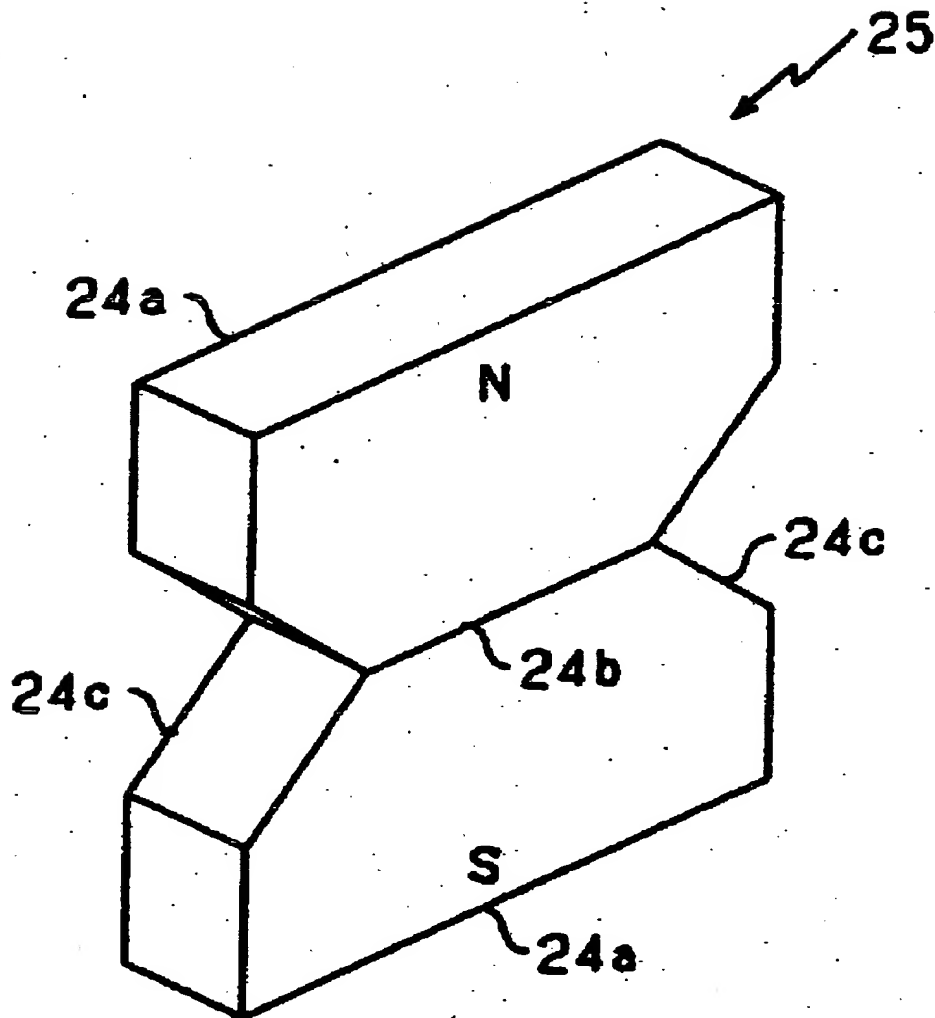
【図2】



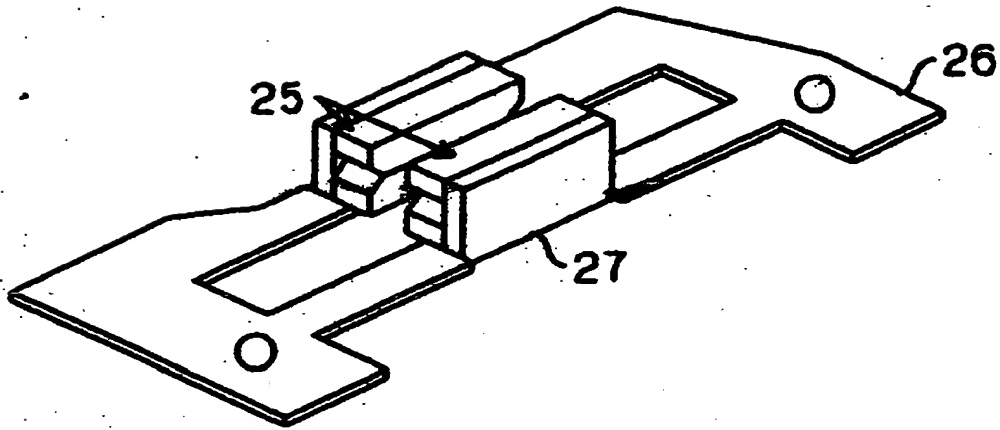
【図3】



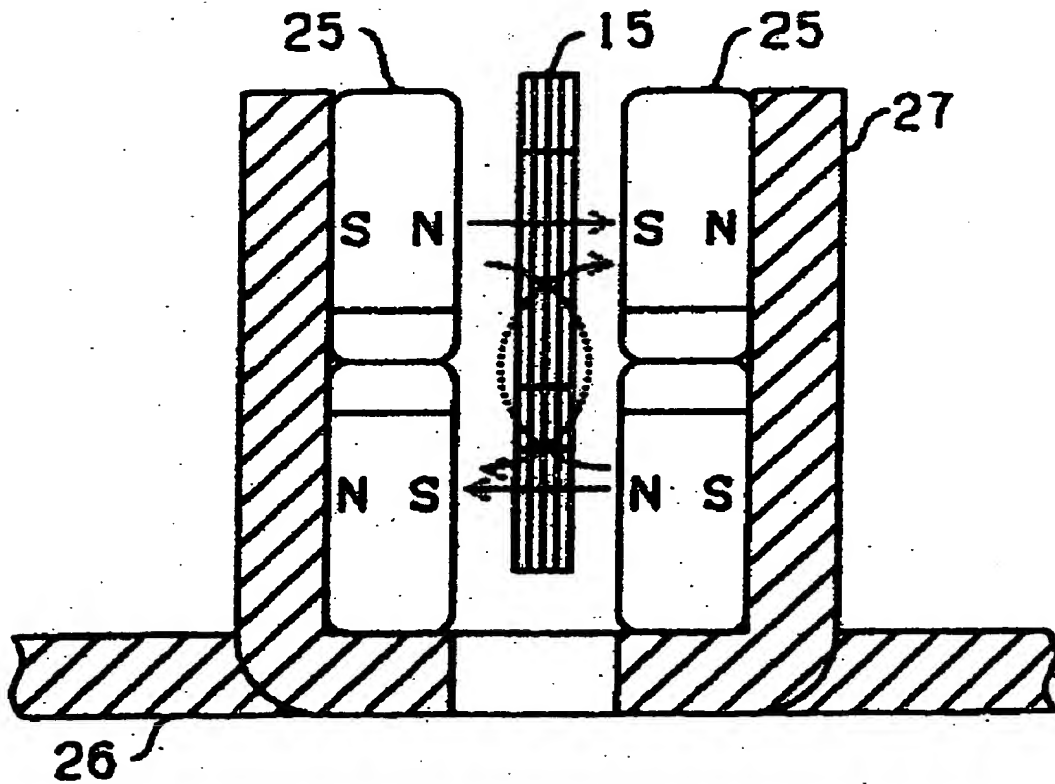
【図5】



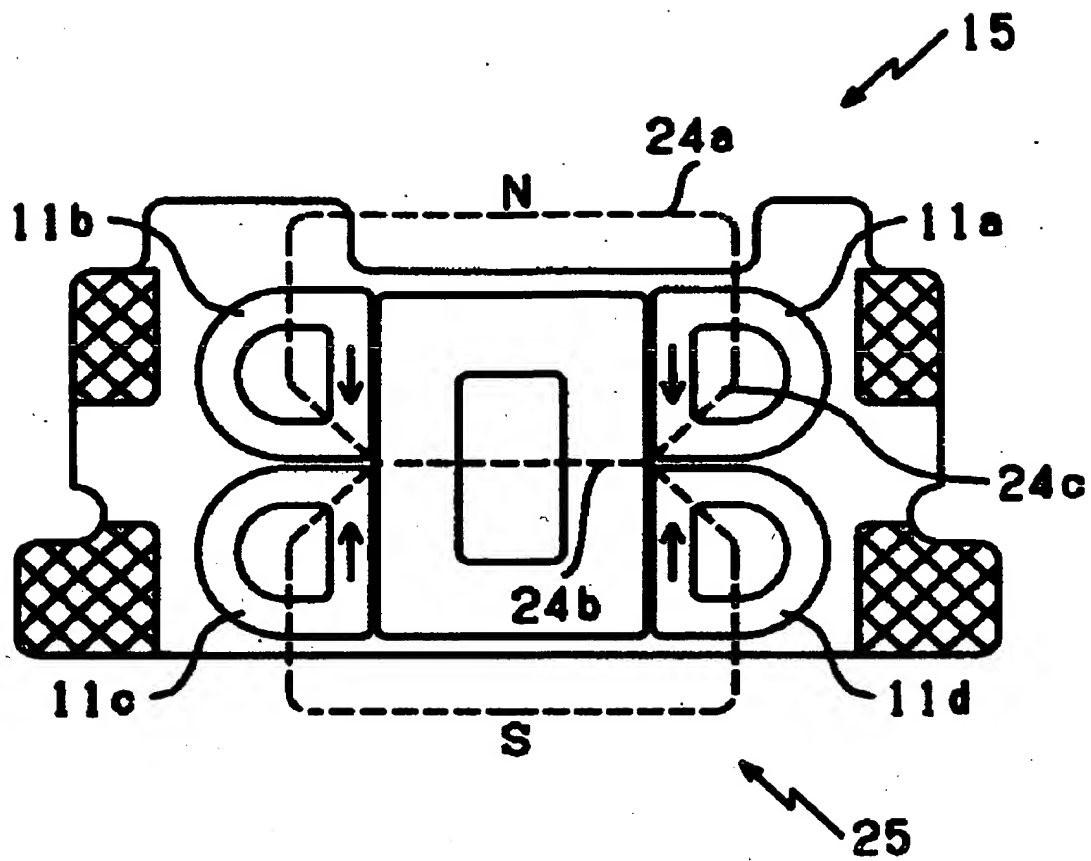
【図 6】



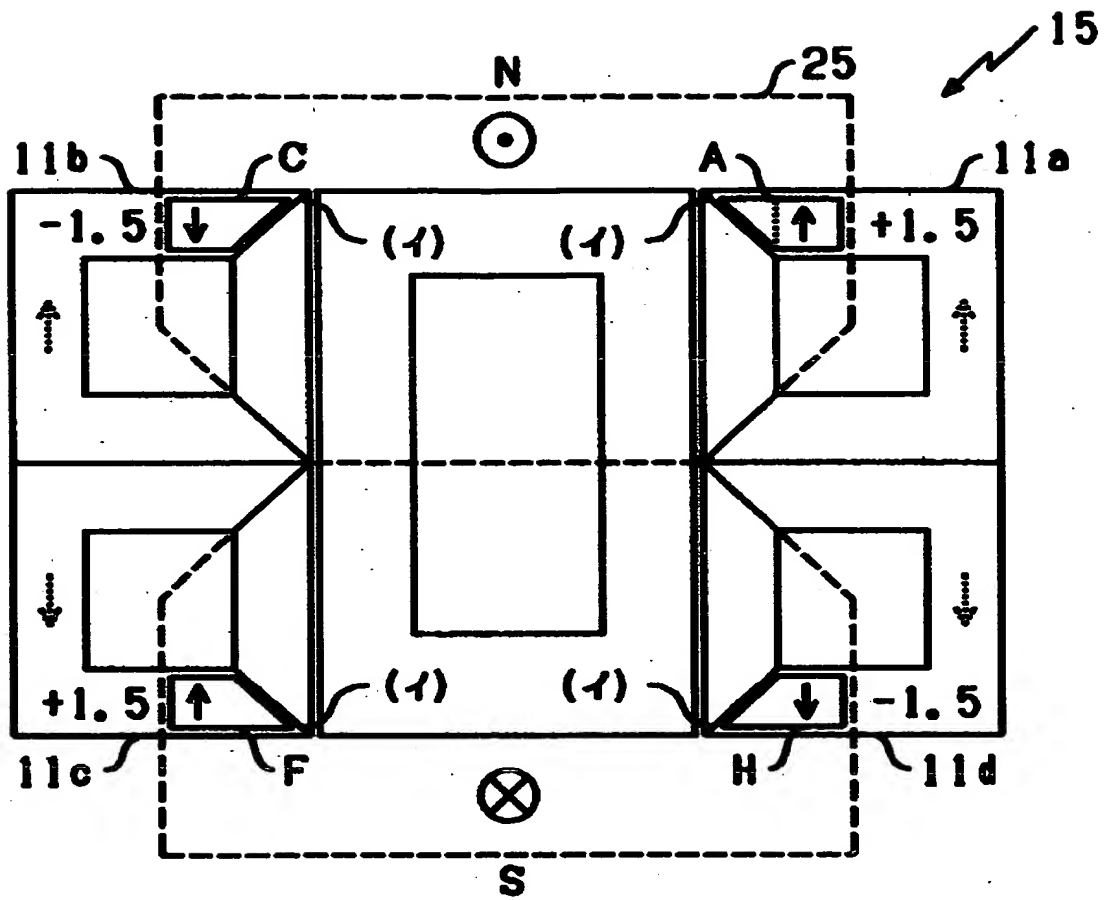
【図 7】



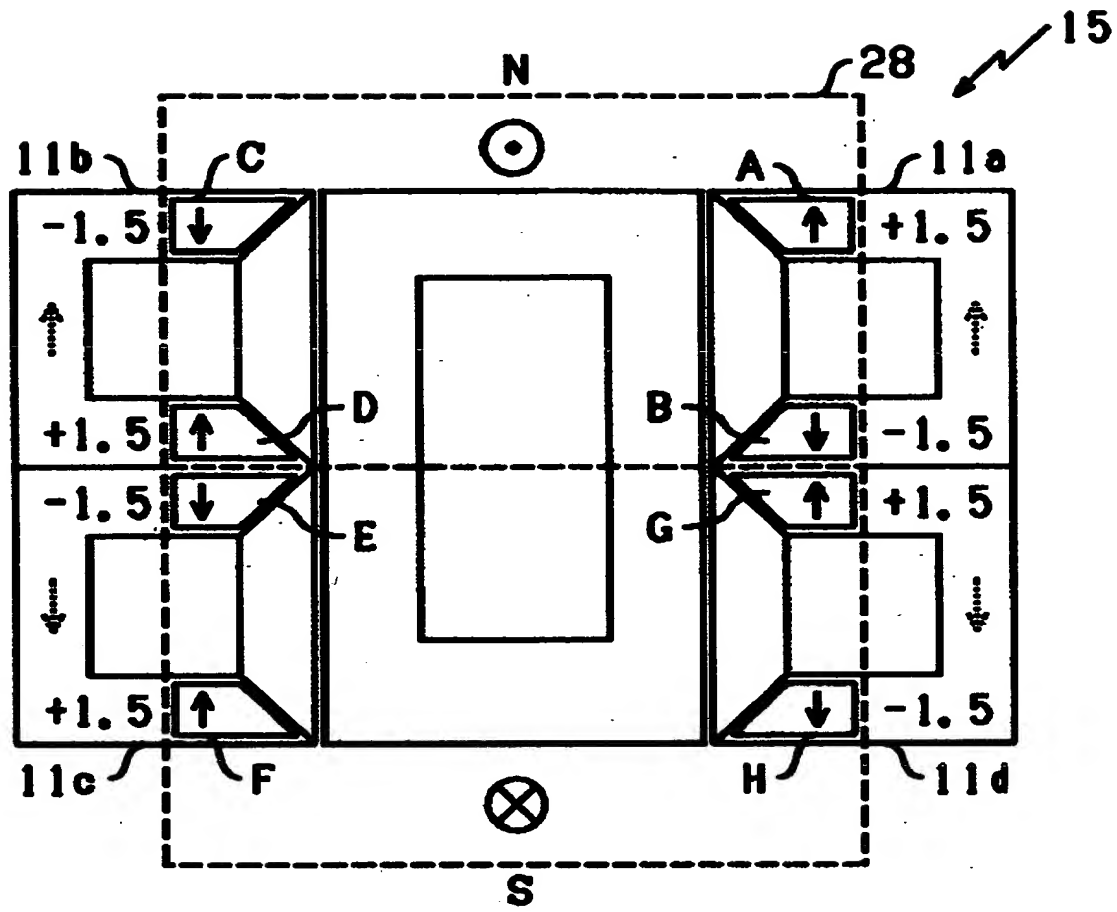
【図 8】



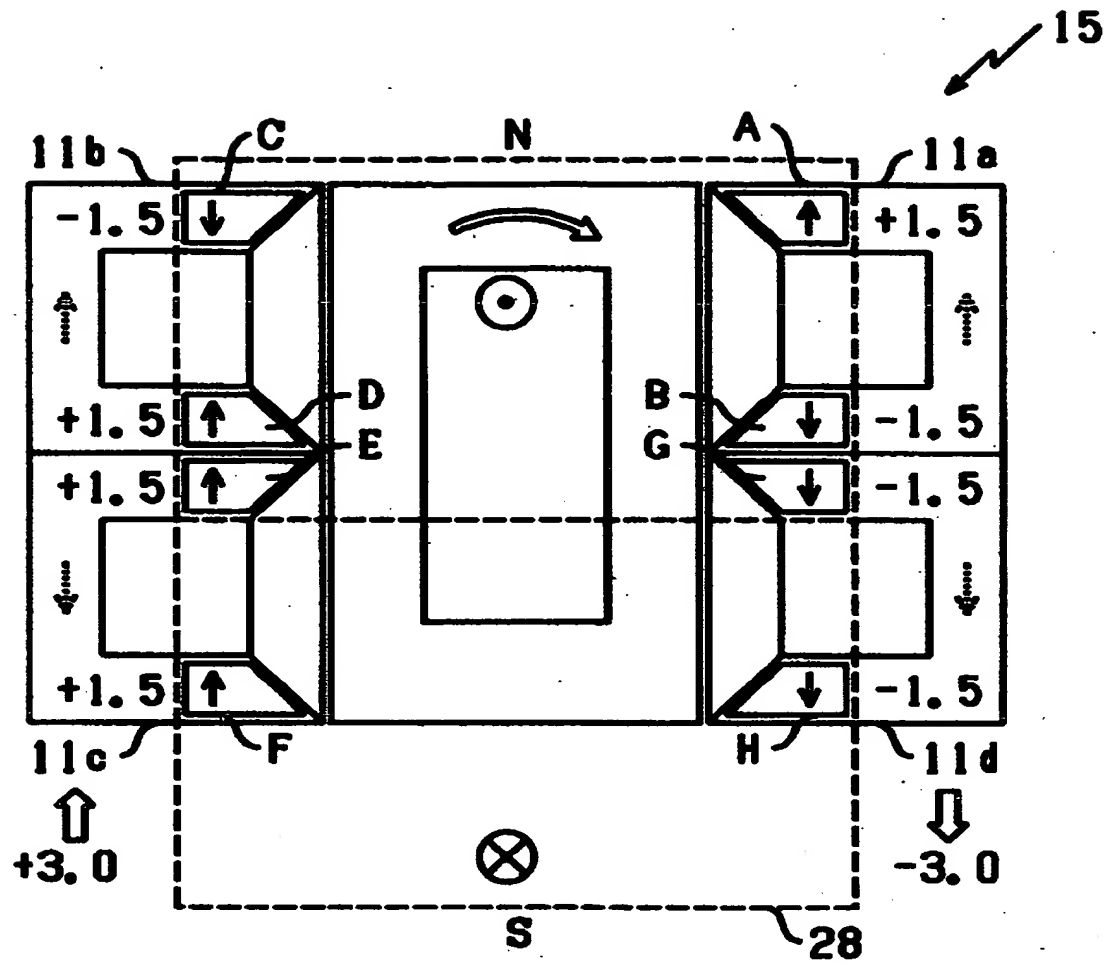
【図9】



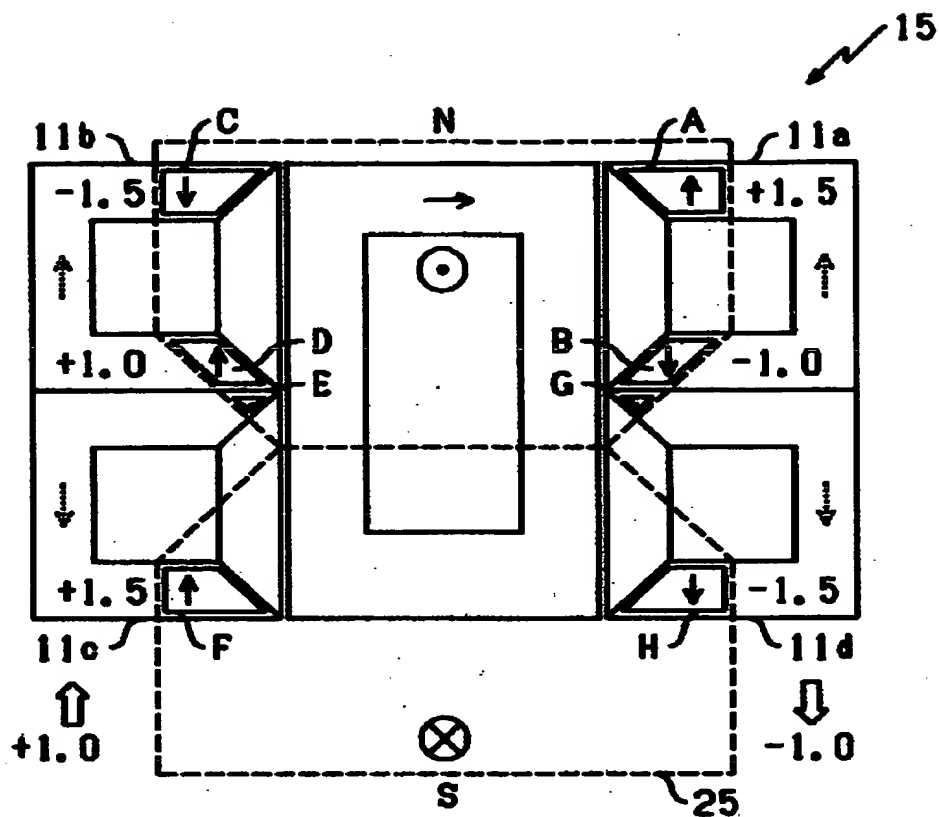
【図10】



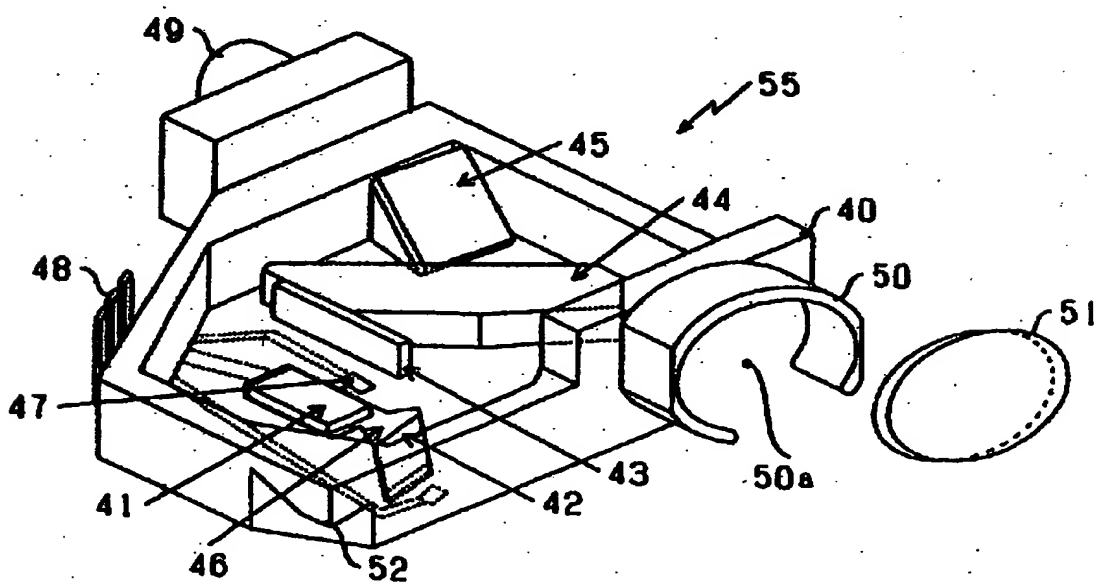
【図11】



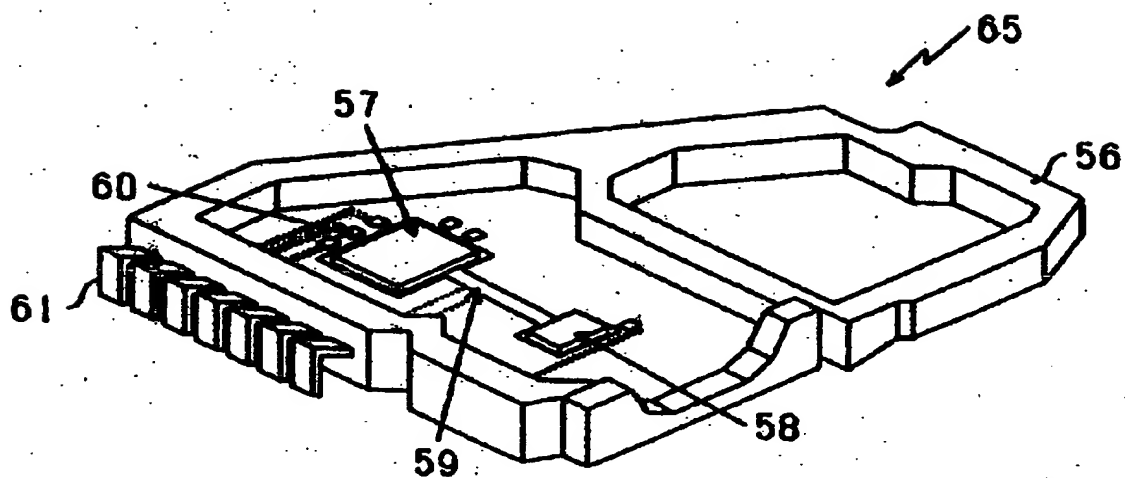
【図 12】



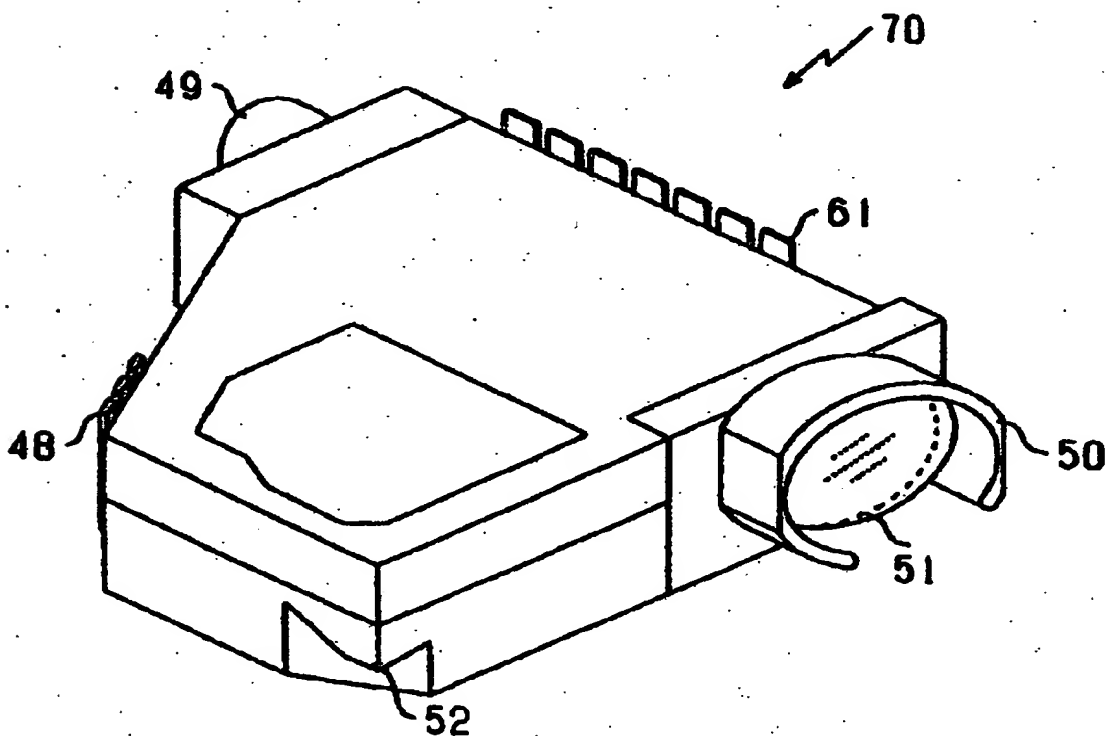
【図 13】



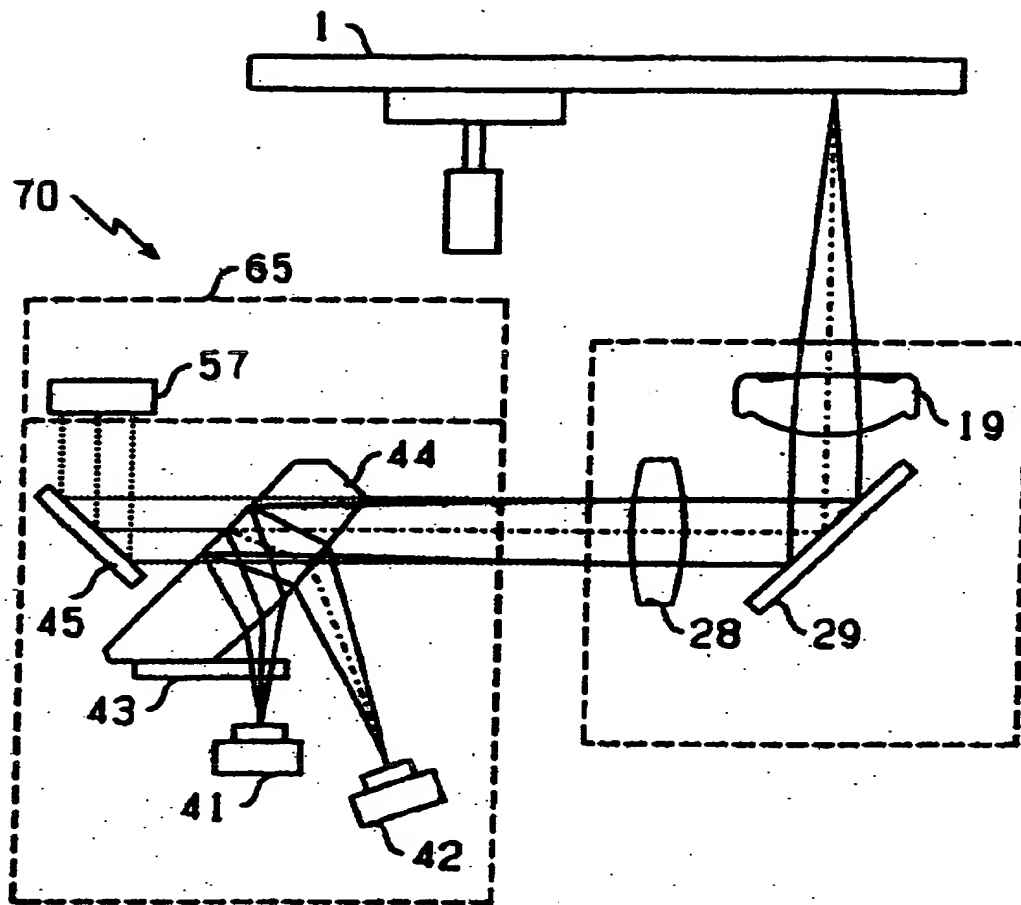
【図14】



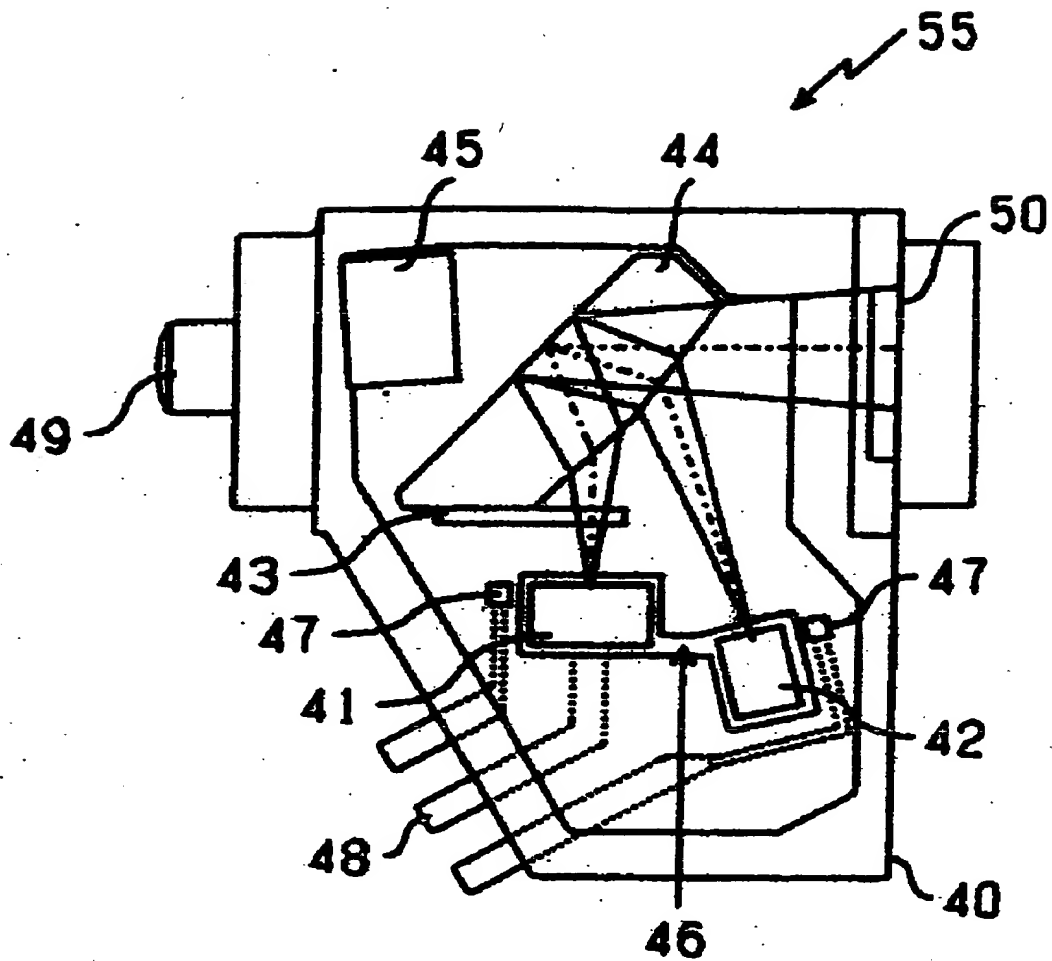
【図15】



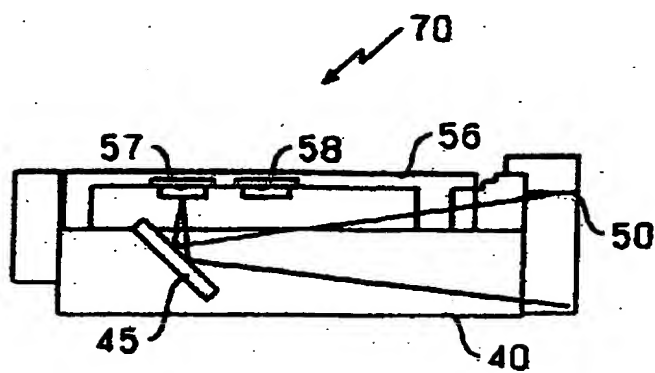
【図 16】



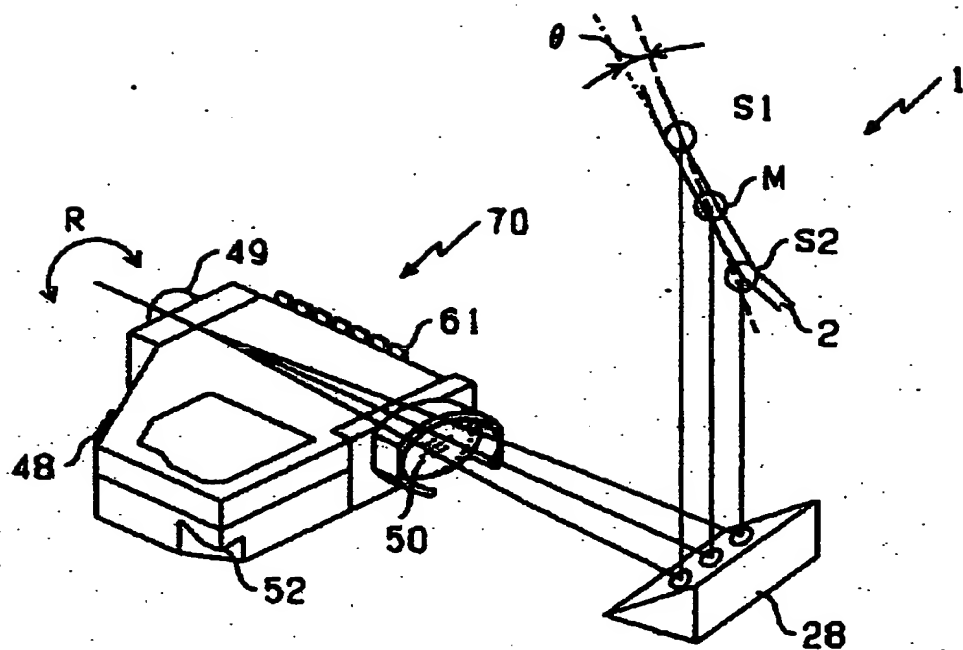
【図17】



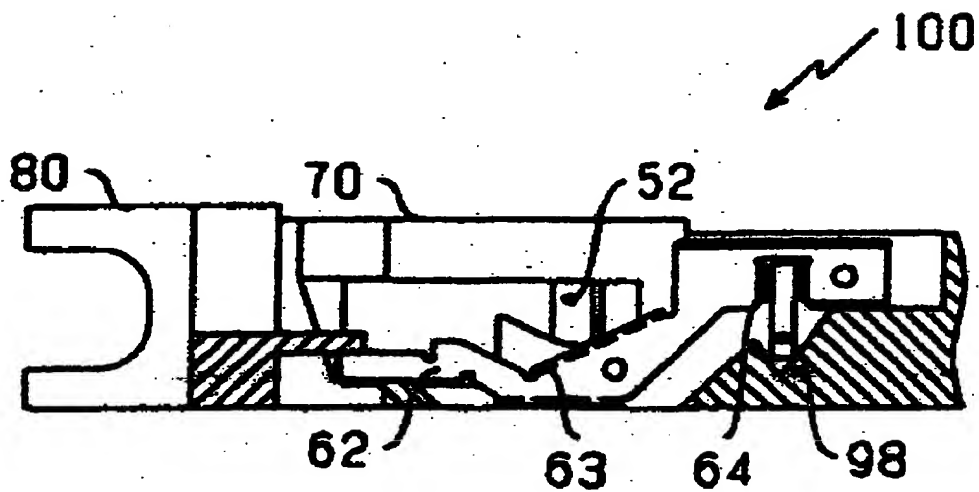
【図18】



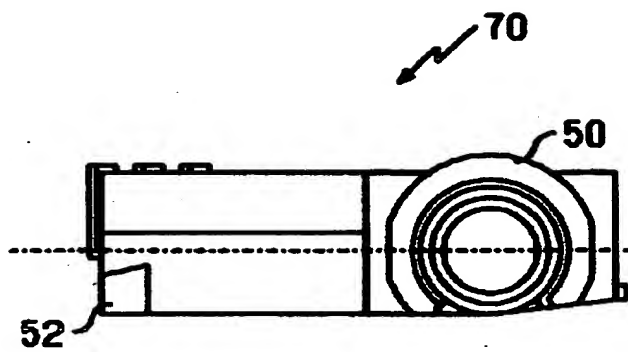
【図19】



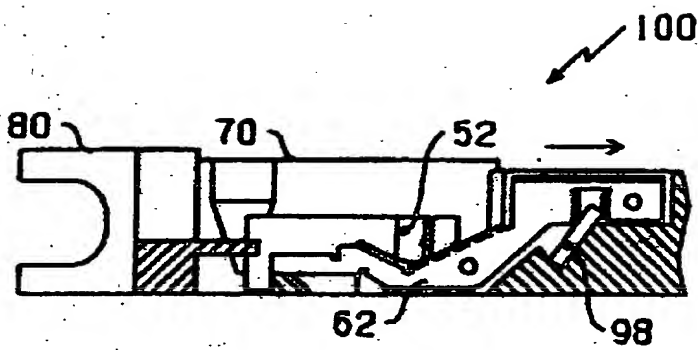
【図20】



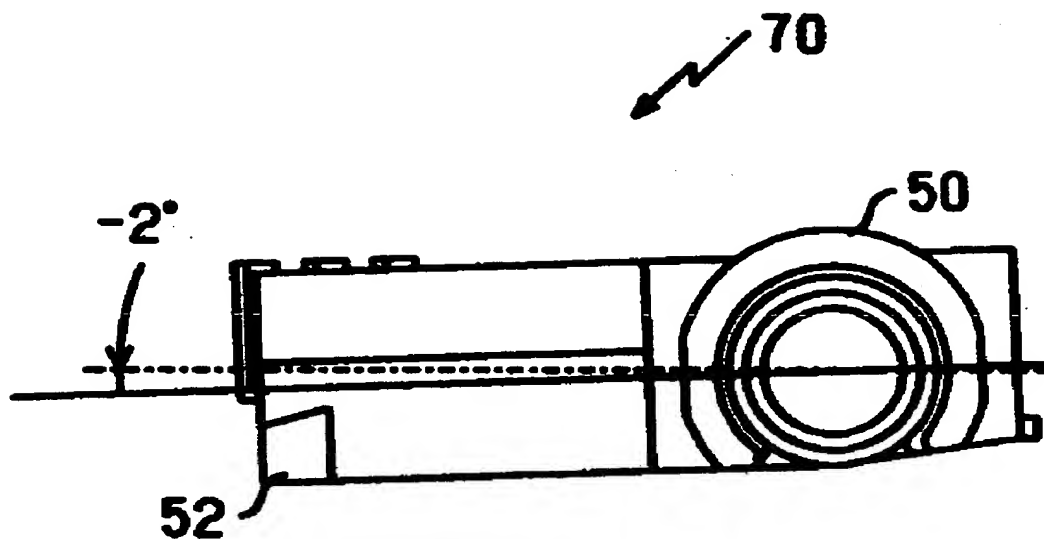
【図 2 1】



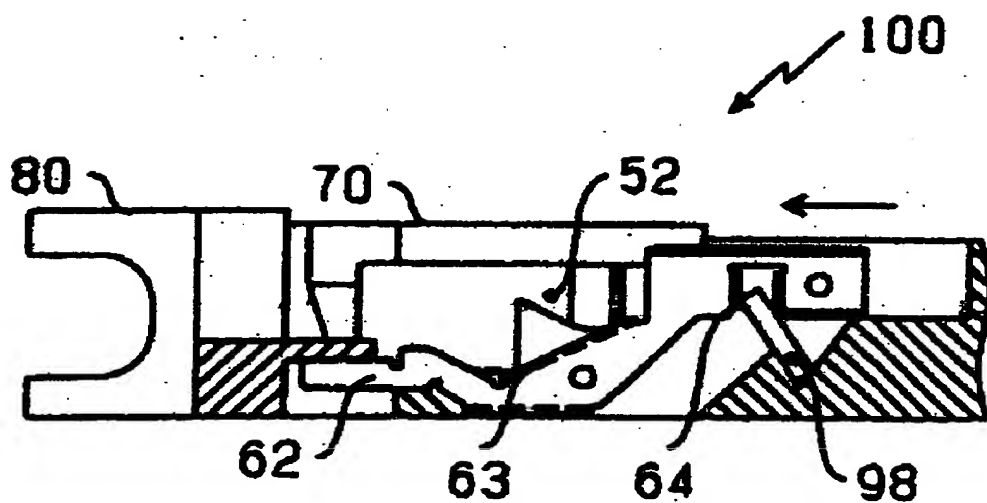
【図 2 2】



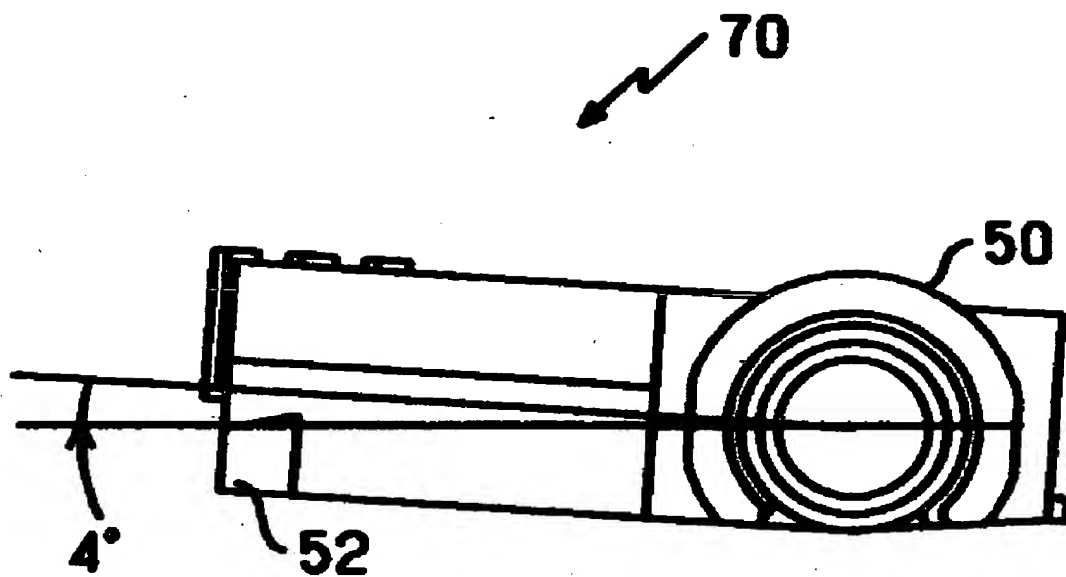
【図 23】



【図 24】



【図 2 5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 簡単な構造でグレーティング調整が可能な光ピックアップ装置及び光学部品収納モジュールを提供すること。

【解決手段】 筐体の内部に第 1 及び第 2 発光素子 4 1、4 2、グレーティング 4 3、受光素子 5 7 等を一体に収納した光学収納モジュール 7 0 の一方の側面に形成された円弧状の突起 4 9 をキャリジボディ 8 0 の円弧状支持部 8 2 a に装着すると共に、該円弧状突起 4 9 の軸線の延長線上に形成された円環状ガイド部 5 0 を腕状支持部 8 2 b に装着することで、軸線から外れた位置に形成された当接面 5 2 をスライドカム部材 6 2 により移動させてモジュール 7 0 の軸線を中心とするグレーティング調整を可能にした光ピックアップ装置。

【選択図】 図 1

特 2000-341061

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2000-341061
受付番号	50001445024
書類名	特許願
担当官	第八担当上席 0097
作成日	平成12年11月 9日

<認定情報・付加情報>

【提出日】	平成12年11月 8日
-------	-------------

次頁無

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005016]

1. 変更年月日 1990年 8月31日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都目黒区目黒1丁目4番1号
氏 名 パイオニア株式会社